

Зерттеу үшін үлгілерді, тегістеулерді және оюды дайындаудың техникалық сипаттамасы (Лот 1)

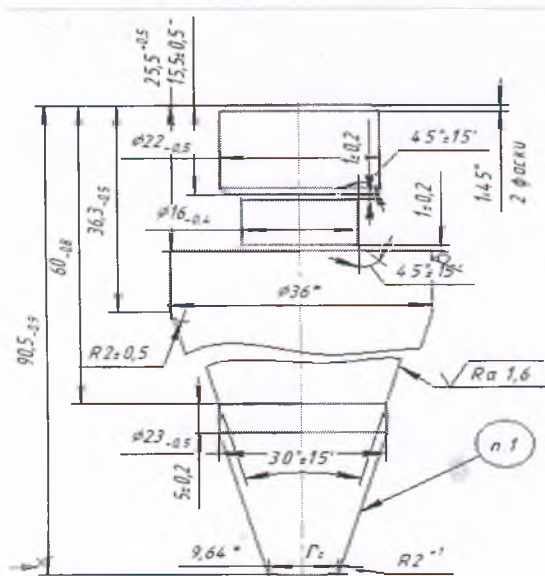
1.1 Үлгілерді дайындау бойынша қызметтерді орындау, зерттеулер үшін тегістеу және ою 12.03.2021 ж.39-490-21, АР09058518 "электролит-плазмалық модификациямен машина жасау саласы материалдарының тозуға төзімділігін арттыру" мемлекеттік бюджеттік тақырыбы бойынша жүзеге асырылады.

1.2 Әлсіз агрессивтілік ортасында жұмыс істейтін ұшы мен жеңінің үлгісі 14X17H2 ГОСТ 5949-75 (431 AISI, SAE, ASTM) болаттан жасалуы керек, оған жоғары беріктік пен қаттылық талаптары қойылады, 1-кесте.

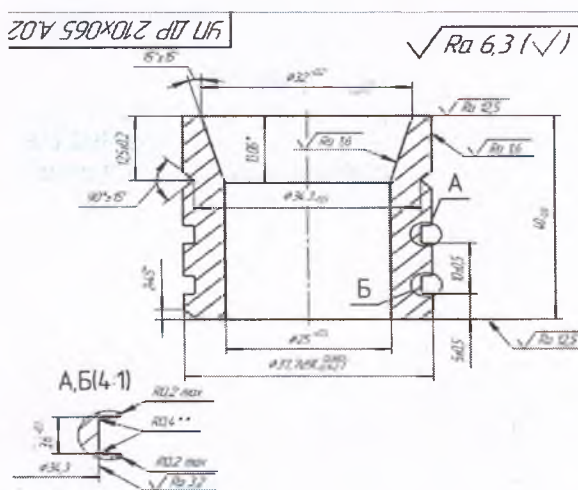
Кесте 1-көрытпаның химиялық құрамы 14X17H2 (431 AISI, SAE, ASTM).

C	Cr	Mn	Ni	P	S	Si
0,11-0,17	16,0-18,0	≤0,80	1,5-2,5	≤0,030	≤0,025	≤0,80

1.3 сызба бойынша ғылыми зерттеулер үшін 1-сурет 14X17H2 болаттан (431 AISI, SAE, ASTM) бекітпелер мен төлкелер жасау.



Қатайтылатын жұмыс беті n1



Жауап жеңі

1-сурет-14x17H2 Болат ұшы мен реттелетін дроссель бекітпелердің үлгісі (431 AISI, SAE, ASTM).

1.4 ЭПМ өндеуден кейін бекітпелердің металлографиялық зерттеулер үшін микрошлифтердің үлгілерін ұшынан еркін нысандағы калыптастырушы өлшемдермен қиып алу. Тегістеуден кейін үлгілерді жылтырату және ою. Хром диоксиді негізінде пастамен жылтыратыңыз, 3-5 секунд ішінде 10% хлорлы темірмен улаңыз. Үлгілер ГОСТ 5640-2020 талаптарына сәйкес жасалады.

Басқарма төрағасы – ректор

Рахметуллина С.Ж.

ҒИБЖЦ жөніндегі проректор

Конурбаева Ж.Т.

Бағдарлама жетекшісі

Комбаев К.К.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 30 күнтізбелік күн.